

## Flexfill 98A

Physikalische Kennwerte	Typischer Wert	Testmethode	Testbedingung
Materialdichte	1,23 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183-1	
Durchmessertoleranz	± 0,10 mm		
Gewicht	500 g Filament (+ 250 g Spule)		
Mechanische Kennwerte	Typischer Wert	Testmethode	Testbedingung
Zugfestigkeit	53,7 MPa	DIN 53504	200 mm/min
Zugspannung	12,1 MPa	DIN 53504	10% Ausdehnung, 200 mm/min
	22,1 MPa	DIN 53504	50% Ausdehnung, 200 mm/min
	28,4 MPa	DIN 53504	100% Ausdehnung, 200 mm/min
	37,8 MPa	DIN 53504	300% Ausdehnung, 200 mm/min
Bruchdehnung	318 %	DIN 53504	200 mm/min
Härte	98 Shore A	ISO 7619-1	
	60 Shore D	ISO 7619-1	
Weiterreißwiderstand	170 kN/m	ISO 34-1	500 mm/min
Abreiben	23 mm <sup>3</sup>	ISO 4649	Methode A
Druckeinstellungen	Typischer Wert		
Drucktemperatur	200–220 °C		
Druckplatte Temperatur	30–50 °C		



Die 3D-Druckfilamenten können mindestens bis zu 12 Monaten ab dem Liefertermin verarbeitet werden.

Alle, hier aufgeführten, Informationen wurden sorgfältig aufgrund des bestens Wissens des Herstellers verfasst und sind nur für die Aufklärung konzipiert.